



16MnCrS5

Acier allié spécial de cémentation

(W. NR. 1.7139)

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
DE	0,14	-	1,00	-	0,020	0,80	-
A	0,19	0,40	1,30	0,025	0,040	1,10	0,40

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277 :2018)

Epaisseur mm	Recuit adouci* + écrouîté galeté (+A +SH)	Recuit adouci* + étiré à froid (+A+C)
	Dureté maximale HB	Dureté maximale HB
≥5≤10	-	260
>10≤16	-	250
>16≤40	207	245
>40≤63	207	240
>63≤100	207	240

* Etat de fourniture: soumis au traitement d'adoucissement sur la base de la prescription de dureté maximale.

PROPRIETES:

Usinabilité améliorée:

A la demande cette nuance peut être fournie à usinabilité améliorée avec l'addition de Pb (plomb) par exemple Pb=0,15%÷0,35%

Soudabilité:

Il s'agit d'un acier allié MnCr, facilement usinable à chaud et soudable.

Aptitude à la trempe:

Il a une faible aptitude à la trempe et donc il peut présenter des bonnes caractéristiques à coeur jusqu'aux épaisseurs d'environ 20 mm.

Notes :

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

UNI 7846 16MnCr5	EN 10084 16MnCrS5	DIN 17210 16MnCrS5	EN 10277-4:2008 16MnCrS5	AFNOR 35-551 16MC5
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------------------