



**34CrMo4**  
Legierter Sonderstahl

(W.NR. 1.7220)

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Analyse nach der Norm EN ISO 683-2:2018)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Cu%
VON	0,30	0,10	0,60	-	-	0,90	0,15	-
BIS	0,37	0,40	0,90	0,025	0,035	1,20	0,30	0,40

**\* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018) nicht vorgesehen**

Dicke mm	geglüht + kaltgezogen ( +A+C )
	Härte HB Maximale Werte
$\geq 5 \leq 10$	-
$> 10 \leq 16$	-
$> 16 \leq 40$	-
$> 40 \leq 100$	-

\* Lieferzustand: weichgeglüht.

**EIGENSCHAFTEN:**

**Schweißbarkeit:**

Schlechte Schweißbarkeit; schweißbar nur mit passenden Vorsichtsmaßnahmen.

**Härtbarkeit:**

Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt und schwacher Härbarkeit; kerbschnittempfindlich und Härterißempfindlich.

**Anmerkungen :**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :**

<b>UNI 7845</b> 35CrMo4	<b>DIN 17200</b> 34CrMo4	<b>AFNOR 35-552</b> 34CD4	<b>AISI-SAE</b> 4135
----------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------