



## C15

Unlegierter Stahl für allgemeine Einsätze

(W. NR. 1.0401)

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	0,12	-	0,30	-	-
BIS	0,18	0,40	0,80	0,045	0,045

### \*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277-2:2008)

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert ( +SH )		kaltgezogen ( +C )		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10			380	500 - 800	7
>10≤16			340	480 - 780	8
>16≤40	98 - 178	330 - 600	280	430 - 730	9
>40≤63	98 - 178	330 - 600	240	380 - 670	11
>63≤100	98 - 178	330 - 600	215	340 - 600	12

\* Lieferzustand: unbehandelt

### EIGENSCHAFTEN:

#### Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen weichen nur aus Kohlenstoff bestehenden Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Kaltbearbeitung und zur Schweißbarkeit ohne besondere Vorsichtsmaßnahmen kennzeichnet.

#### Verbesserte Zerspanbarkeit:

Auf Anfrage kann dieser Stahl mit verbesserter Zerspanbarkeit mit Pb (Blei)- Zusatz geliefert werden, z.B. Pb=0,15%÷0,35%

### Anmerkungen:

### ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

<b>UNI 7846</b> C15	<b>DIN 17210</b> CK15	<b>AFNOR 35-551</b> XC12
------------------------	--------------------------	-----------------------------