



C22E
acciaio non legato speciale

(W. NR. 1.1151)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10083-2:2006)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cr+Mo+Ni %
DA	0,17	-	0,40	-	-	-	-	-	-
A	0,24	0,40	0,70	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10	0,63

*** CARATTERISTICHE MECCANICHE:** non ci sono indicazioni per i prodotti trafilati +C

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Acciaio semiduro, tenace, al solo carbonio, facilmente lavorabile per deformazione plastica a freddo.

Saldabilità:

Facilmente saldabile.

Temprabilità:

Temprabilità estremamente bassa, impiegato soprattutto per pezzi di piccole sezioni e quando si possono tollerare deformazioni derivanti dalla tempra in acqua.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

DIN 17200
CK22

AFNOR 35-551
XC18