

	<b>C35</b> Unlegierter Qualitätsstahl	<b>(W. NR. 1.0501)</b>
---	--	------------------------

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-1:2018)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
VON	0,32	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,39	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

**\* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10			510	650 - 1000	6
>10≤16			420	600 - 950	7
>16≤40	156 – 204	520 - 700	320	580 - 880	8
>40≤63	156 – 204	520 - 700	300	550 - 840	9
>63≤100	156 - 204	520 - 700	270	520 - 800	9

\* Lieferzustand: unbehandelt.

**EIGENSCHAFTEN :**

**Verbesserte Zerspanbarkeit:**

Auf Anfrage kann diese Stahlgüte mit Pb (Blei) – Zusatz zum Beispiel Pb=0,15%÷0,35% zur Verbesserung der Zerspanbarkeit geliefert werden.

**Schweißbarkeit:**

Ziemlich gute Schweißbarkeit ohne Vorsichtsmaßnahmen.

**Härtbarkeit:**

Niedrige Härtbarkeit; Kernhärten in Wasser bis zu einem Durchmesser von 12-15 mm; bei größeren Durchmessern erhärtet diese Stahlgüte -wie bei allen unlegierten Stählen mit mittlerem-hohem Kohlenstoffgehalt- nur bis zu einer gewissen dem Durchmesser umgekehrt proportionalen Tiefe.

**Anmerkungen :**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :**

<b>UNI 7845</b> C35	<b>DIN 17200</b> C35	<b>AISI-SAE</b> 1035	<b>AFNOR 35-552</b> AF55C35
------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------------