mauri	**C40R** acciaio non legato speciale	**(W. NR. 1.1189)**

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+ Ni %
DA	0,37	0,10	0,50	-	0,020	-	-	-	-	-
A	0,44	0,40	0,80	0,025	0,040	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	$Rp_{0,2}$ minimo (MPa)	Rm (MPa)	A_5 % minimo
≥5≤10			540	da 700 a 1000	6
>10≤16			460	da 650 a 980	7
>16≤40	da 164 a 207	da 550 a 710	365	da 620 a 920	8
>40≤63	da 164 a 207	da 550 a 710	330	da 590 a 840	9
>63≤100	da 164 a 207	da 550 a 710	290	da 550 a 820	9

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Può essere saldato con qualche precauzione dato il medio-alto contenuto di carbonio.

Temprabilità:

Bassa temprabilità; possiede caratteristiche intermedie tra quelle degli acciai a medio ed alto contenuto di carbonio, per cui non è facile ottenere le caratteristiche desiderate con la tempra in olio e si può rompere con la tempra in acqua.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7845	**DIN 17200**	**AISI-SAE**	**AFNOR 35-552**
C40	Cm40	1040	XC42H1u