



E295GC
Nicht legierter Baustahl

(W. NR. 1.0533)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN 10277-2:2008)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Cu %
VON	-	-	-	-	-	-	-
BIS	-	-	-	0,045	0,045	0,012	-

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277-2:2008)**

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			510	650 - 950	6
>10≤16			420	600 - 900	7
>16≤40	140 - 181	470 - 610	320	550 - 850	8
>40≤63	140 - 181	470 - 610	300	520 - 770	9
>63≤100	140 - 181	470 - 610	255	470 - 740	9

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN:

Schweißbarkeit:

Da keine Vorschriften für die chemische Zusammensetzung spezifiziert werden, stehen keine Angaben bezüglich der Schweißbarkeit dieser Stahlgüte zur Verfügung.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info):

EN 10025-2:2004 E295	EN 10025:90 Fe 490-2	UNI 7070 Fe 490	DIN 17 100 St 50-2	NF A35-501 A 50-2
--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------