



S235B

Nicht legierter Baustahl

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm ISO 630-2:2021)

	C % Dicken in mm			Si %	Mn %	¹ P %	S %	N %	Cu %
	≤16	>16≤40	>40						
VON	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55

¹P und S = max. 0,040% bei Langprodukten

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN ISO 683-7:2024)

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			355	470 - 840	8
>10≤16			300	420 - 770	9
>16≤40	107 – 152	360 - 510	260	390 - 730	10
>40≤63	107 – 152	360 - 510	235	380 - 670	11
>63≤100	107 - 152	360 - 510	215	360 - 640	11

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Normalerweise ist diese Stahlgüte zum Schweissen geeignet.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info):

EN 10025-2:2019 S235JRC	DIN 17100 RSt 37-2	BS 4360 40B
----------------------------	-----------------------	----------------