

	<b>S235JRC</b> Aacier non allié pour emplois structuraux	(W. NR. 1.0122)
---	---	-----------------

### COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10025-2:2019)

	C %			Si %	Mn %	<sup>1)P %</sup>	S %	N %	Cu %					
	Pour épaisseurs en mm													
	≤16	>16≤40	>40											
DE	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
A	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55					

<sup>1)P et S = maxi. 0,040% pour les produits longs</sup>

### \*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écrouûté galeté (+SH )		Etiré à froid ( +C )		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % valeurs minimales
$\geq 5 \leq 10$			355	470 - 840	8
$>10 \leq 16$			300	420 - 770	9
$>16 \leq 40$	107 – 152	360 - 510	260	390 - 730	10
$>40 \leq 63$	107 – 152	360 - 510	235	380 - 670	11
$>63 \leq 100$	107 - 152	360 - 510	215	360 - 640	11

\* Etat de fourniture: brut de laminage.

### PROPRIETES :

#### Soudabilité:

D'un point de vue général il s'agit d'une nuance apte au soudage.

#### Notes:

### CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif ) :

<b>EN 10025:90</b> Fe 360 BFN	<b>DIN 17100</b> RSt 37-2	<b>BS 4360</b> 40B
----------------------------------	------------------------------	-----------------------