



S235JRC
acciaio non legato per impieghi strutturali

(W. NR. 1.0122)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN 10025-2:2019)

| | C % per spessori in mm | | | | Si % | Mn % | 1) P % | 1) S % | N % | Cu % |
|----|---------------------------|------|------|-----|------|-------|--------|--------|------|------|
| | ≤16 | >16 | ≤40 | >40 | | | | | | |
| DA | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| A | 0,17 | 0,17 | 0,20 | - | 1,40 | 0,035 | 0,035 | 0,012 | 0,55 | |

¹⁾P e S = 0,040% max per i prodotti lunghi

***CARATTERISTICHE MECCANICHE:** (secondo norma EN 10277:2018)

| Spessore mm | Laminato + pelato rullato (+SH) | | Trafilato a freddo (+C) | | |
|----------------|--------------------------------------|--------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------|
| | durezza HB | Rm (MPa) | Rp _{0,2} minimo (MPa) | Rm (MPa) | A ₅ % minimo |
| ≥5≤10 | | | 355 | da 470 a 840 | 8 |
| >10≤16 | | | 300 | da 420 a 770 | 9 |
| >16≤40 | da 107 a 152 | da 360 a 510 | 260 | da 390 a 730 | 10 |
| >40≤63 | da 107 a 152 | da 360 a 510 | 235 | da 380 a 670 | 11 |
| >63≤100 | da 107 a 152 | da 360 a 510 | 215 | da 360 a 640 | 11 |

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

| | | |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| EN 10025:90 Fe 360 BFN | DIN 17100 RSt 37-2 | BS 4360 40B |
|----------------------------------|------------------------------|-----------------------|