

 mauri	S355J2C Aacier non allié pour emplois structuraux	(W. NR. 1.0579)
---	---	-----------------

COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse de coulée suivant la norme EN 10025-2:2019)

	C %			Si %	Mn %	^{1)P %}	S %	N %	Cu %					
	Pour épaisseurs en mm													
	≤16	>16≤40	>40											
DE	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
A	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55					

^{1)P et S = maxi. 0,030% pour les produits longs}

*CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277:2018)

Epaisseur mm	Laminé + écrouûté galeté (+SH)		Etiré à froid (+C)		
	dureté HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} valeurs minimales (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % valeurs minimales
$\geq 5 \leq 10$			520	630 - 950	6
$>10 \leq 16$			450	580 - 880	7
$>16 \leq 40$	140 - 187	470 - 630	350	530 - 850	8
$>40 \leq 63$	140 - 187	470 - 630	335	500 - 770	9
$>63 \leq 100$	140 - 187	470 - 630	315	470 - 740	9

* Etat de fourniture: brut de laminage.

PROPRIETES :

Calcul du carbone équivalent:

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr+Mo+V}{5} + \frac{Ni+Cu}{15}$$

Soudabilité:

D'un point de vue général il s'agit d'une nuance apte au soudage.

Notes:

CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES (à titre indicatif) :

EN 10277-2:2008 S355J2C	UNI 7070 Fe 510 D	DIN 17 100 St 52-3 N	BS 4360 50 D8
-----------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	-------------------------